



La nostra trentennale esperienza nella progettazione e costruzione di stampi e trancie nel comparto dell'oreficeria ci ha permesso di sviluppare una nuova linea di presse: "PRATIKA VARIO" mirata a risolvere tutti i problemi della stampatura e tranciatura con soluzioni semplici, veloci e funzionali.

Completa della gestione degli accessori tramite uscite con segnale pneumatico o elettronico pronte all'uso, per controllare il funzionamento di: alimentatore pneumatico, trita-scarti, soffio antispolvero, aspo devolgitore motorizzato, sensore di fine lastra e pistola per pulire il piano di lavoro.

Funzionale e con il minimo ingombro grazie allo sviluppo in verticale della struttura.



Sensore fine lastra

con supporto magnetico regolabile e micro-switch con connettore, per fermare il ciclo automatico alla fine del nastro



Controllo integrato

la gestione delle macchine si opera mediante 3 singoli pulsanti meccanici e un controllo avanzato con touch screen di ultima generazione, su cui sono presenti innumerevoli funzioni (conta-colpi preselettore e tutte le regolazioni per la gestione degli accessori). Tuttavia nelle sessioni di lavoro si utilizzano 4 semplici comandi: alzata della mazza, potenza, permanenza in pressata e permanenza in alto, quest'ultima per favorire l'avanzamento delle lastre. Tutte le regolazioni impostate interagiscono automaticamente tra di loro per ottimizzare il ciclo di funzionamento e possono essere memorizzate in programmi distinti. Tutte le operazioni di regolazione possono essere effettuate anche durante il moto di lavoro, la macchina si adatta automaticamente e non si blocca mai

la serie PRA
lavorare con
pature e co
grazie anche
battuta che f
trance. Con
ma meccanica
uno stop dell
ma potenza,
bollatura e s
posizione de
ad una quot



Soffio antipolvero

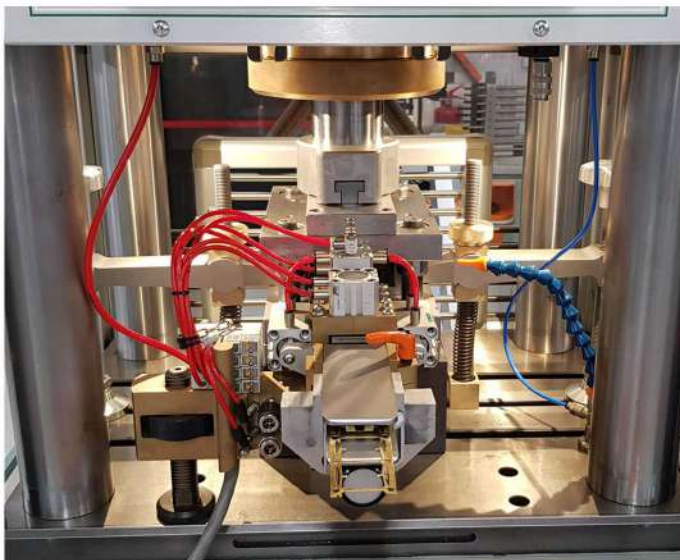
piccolo accessorio con magneti di ancoraggio e tubo lock-line direzionale, emette un soffio con fase regolabile, per mantenere puliti stampi e trance durante il moto di lavoro automatico

Piazzamento facilitato

degli stampi/trance grazie alla illuminazione con fari a led, avvicinamento manuale rallentato della mazza

Coduli intercambiabili

per il fissaggio superiore delle trance, considerando la varietà esistente su queste tipologie di attacco abbiamo adottato un sistema open dove la macchina consente di installare qualsiasi tipo di codulo anche in esecuzione speciale. Noi consigliamo il sistema "T" già di nostra produzione

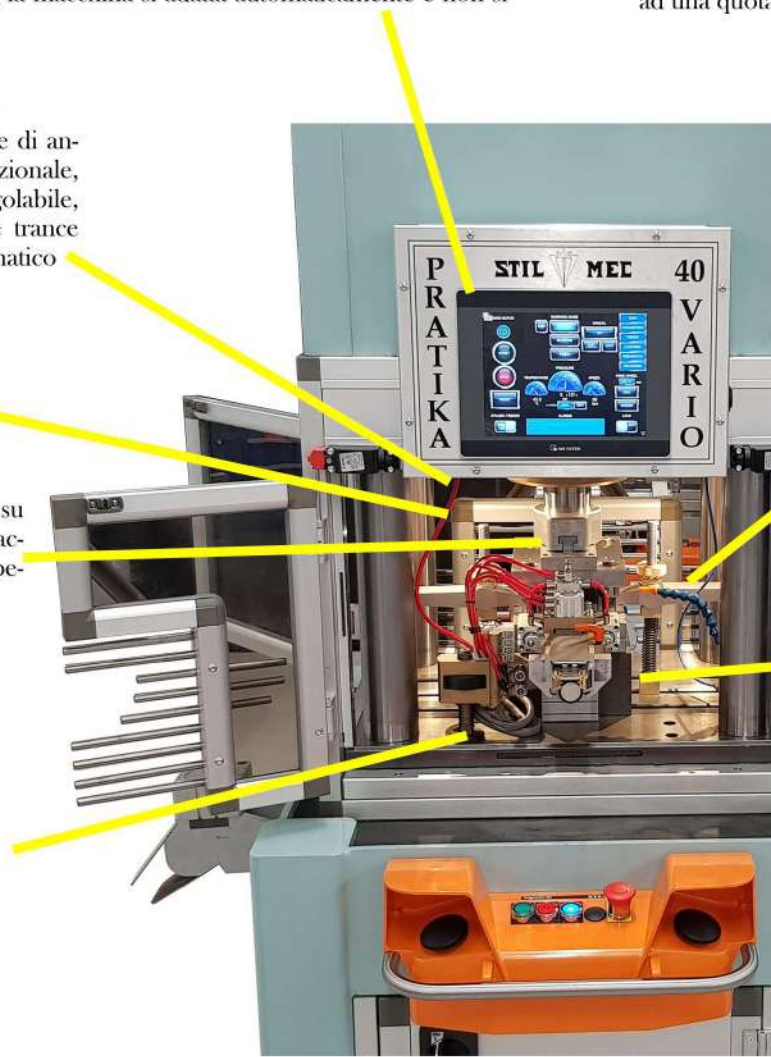


Alimentatore automatico

innovativo sistema che parte da un concetto di alta precisione unita alla semplicità di impiego: comprende un misuratore centesimale del passo lastra per garantire precisione e facile ripetibilità, il sistema di innesto rapido rotante che consente di spostare l'alimentatore dall'area di lavoro, la regolazione rapida sull'allineamento verticale, e mediante uno speciale snodo su cuscinetti a sfera permette ai due magneti posti frontalmente di allinearsi ed agganciarsi automaticamente ad ogni trancia utilizzata. Le caratteristiche descritte consentono ogni volta il montaggio perfetto in un solo minuto rendendo conveniente l'uso anche su piccoli quantitativi da tranciare. La precisione del sistema permette in alcuni casi di eliminare il lavoro dei passi, semplicemente inserendo sulle trance una lastra più stretta

Trita scarti

per sminuzzare il nastro di scarto con tagli a piacere durante la tranciatura, viene collegato e montato sulla parte posteriore dell'alimentatore in un tempo pratico di 30 secondi



STILMEC

Via Ernesto Rossi 29 Arezzo Italy

T +39 0575 353064

www.stilmec.eu

info@stilmec.eu

...singoli pulsanti
...en di ultima ge-
...zioni (conta-col-
...e degli accesso-
...o 4 semplici co-
...a in pressata e
...l'avanzamento
...iscono automa-
...nzionamento e
...ti. Tutte le ope-
...anche durante il
...mente e non si

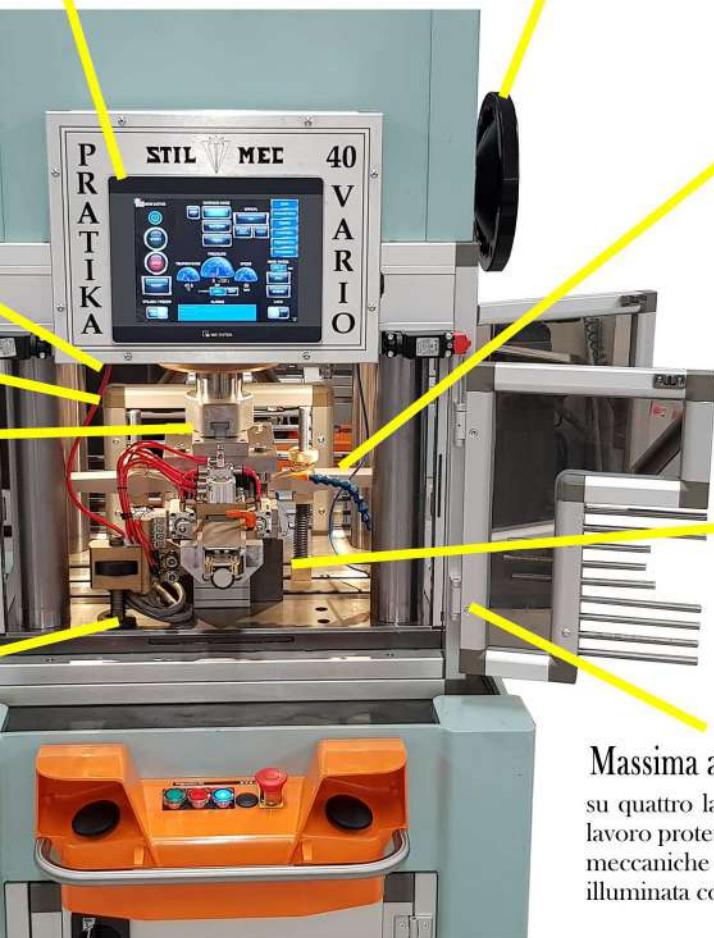
Due macchine in una

la serie PRATIKA VARIO offre la possibilità di lavorare con un sistema idraulico veloce per stampature e coniature fino alla massima potenza, grazie anche al sistema di automisurazione della battuta che facilita il piazzamento delle differenti trance. Contemporaneamente grazie ad un sistema meccanico di precisione consente di impostare uno stop della battuta (centesimale) fino alla massima potenza, questo facilita tutte le lavorazioni con bollatura e stampatura di precisione, regolando la posizione della testa motorizzata con riferimento ad una quota elettronica



Staffe di fissaggio

per il serraggio inferiore delle trance, Stil-Mec produce da 15 anni un sistema speciale, che abbiamo rinnovato, irrobustito e perfezionato ulteriormente. Sono staffe particolari con molle per rimanere in piedi anche quando vengono sganciate, la regolazione manuale dell'altezza frontale, i supporti di contrasto con piedi ad appoggio sferico, il blocco manuale fermo e sicuro della trancia senza l'utilizzo di chiavi o leve



Separatore tranciati/scarti

con base magnetica posizionabile a piacere sul piano di lavoro e quattro scivoli direzionali interni, il prodotto dell'ultima cava (tranciato buono) viene direzionato nel tubo di scarico a dx della pressa, e gli scarti di tutte le altre cave della trancia nel tubo di scarico a sx

Massima accessibilità

su quattro lati dell'area di lavoro protetta da barriere meccaniche e fotocellule illuminata con fari a led

Caduta scarti e tranciati

sul piano di lavoro di queste macchine sono presenti 2 grossi fori collegati a due tubi di scarico direzionati a dx e a sx della macchina stessa, grazie ad un apposito ripartitore ancorato magneticamente i tranciati finali e gli scarti vengono separati



Aspo motorizzato e frizionato

posizionato sul retro della macchina in alto sopra la zona di lavoro per liberare la zona di accesso dell'operatore. Progettato per facilitare l'inserimento della lastra già in bobina grazie ad una meccanica facile da montare e smontare con innesto magnetico. Il porta bobina permette di caricare la lastra a banco in maniera semplice ed intuitiva. In automatico lavora mediante pendolo elettronico e frizione, mantenendo la lastra alla tensione desiderata ed evita i colpi di frusta che creano il fuori passo. Se non utilizzato può essere ribaltato in alto sgombrando totalmente l'area di lavoro

STILMEC

Via Ernesto Rossi 29 Arezzo Italy

T +39 0575 353064

www.stilmec.eu

info@stilmec.eu

Pratika 25 Vario

DATI TECNICI

Dimensioni macchina	800	860	1980H mm
Area di lavoro	348	420	280H mm
Peso			950 Kg
Corsa lavoro			60 (p) + 75 (z) mm
Potenza elettrica motore			5,5 kW
Massima pressione idraulica			230 bar
Litri olio (H46)			75 l
Touch screen			10" wide 65k colori
Alimentazione pneumatica			6 bar
Alimentazione elettrica			400V - 50/60Hz - 3P+N+T

Pratika 50 Vario

DATI TECNICI

Dimensioni macchina	950	1000	2430H mm
Area di lavoro	464	520	336H mm
Peso			1650 Kg
Corsa lavoro			80 (p) + 90 (z) mm
Potenza elettrica motore			11 kW
Massima pressione idraulica			280 bar
Litri olio (H46)			130 l
Touch screen			10" wide 65k colori
Alimentazione pneumatica			6 bar
Alimentazione elettrica			400V - 50/60Hz - 3P+N+T



Via Ernesto Rossi 29 Arezzo Italy

T +39 0575 353064

www.stilmec.eu

info@stilmec.eu